

POMPES DE TRANSFERT AUTO-AMORCANTES POUR LIQUIDES CORROSIFS, ALIMENTAIRES, EAU DE MER

Parfaitement adaptées pour le transfert de liquides agressifs, engrais, vin, lait, eau de mer, produits chimiques, etc...

CONCEPTION

- Corps de pompe, turbine, arbre en acier AISI 316
- Garniture mécanique céramique/graphite/NBR

ALM-ALT

- Moteur asynchrone monophasé ou triphasé avec interrupteur inverseur du sens de rotation
- Protection IP44 (IP55 sur demande en option)

AL12-AL24

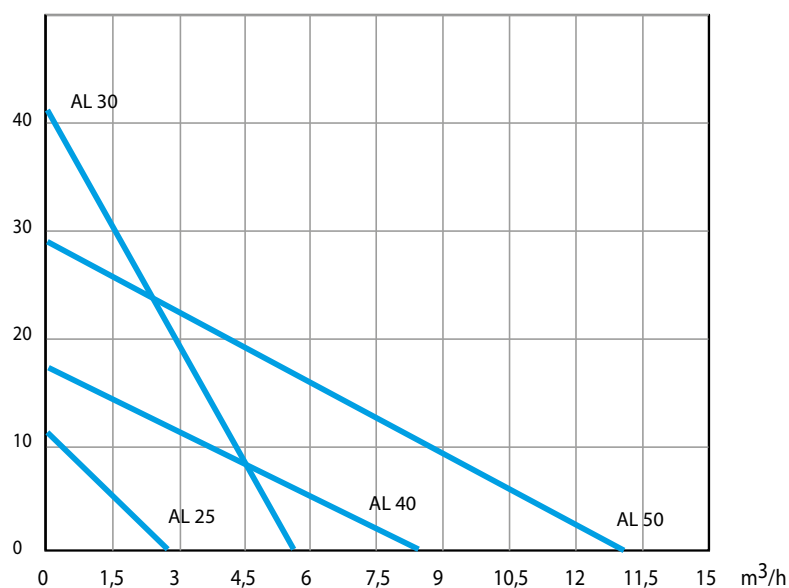
- Moteur à courant continu 12 volts ou 24 volts
- Protection IP23

LIMITES D'UTILISATION

- Température maxi du liquide pompé : 90°C
option sur demande : 110°C joints EPDM
130°C joints VITON
- Hauteur d'aspiration maxi : 6 mètres
- Liquide privé de particules dures (par exemple sable)
- Ne pas utiliser avec essence, solvants, liquides inflammables



POMPES DE SURFACE



RÉF.		P. kW	Vitesse moteur tr/min	Ø mm		Dimensions mm			Poids Kg
Mono. 220 V	Tri. 380 V			Asp.	Ref.	Haut.	Larg.	Long.	
AL 25M	AL 25T	0,45	1400	1"	1"	210	155	325	8
AL 30M	AL 30T	1,50	2800	1"	1"	230	158	350	13
AL 40M	AL 40T	0,90	1400	1"1/2	1"1/2	230	162	390	14
AL 50M	AL 50T	1,50	1400	2"	2"	250	200	438	20

RÉF.		P. kW	Vitesse moteur tr/min	Ø mm		Dimensions mm			Poids Kg
12 Volts	24 Volts			Asp.	Ref.	Haut.	Larg.	Long.	
AL 12/25		0,45	1700	1"	1"	176	144	355	9
	AL 24/25	0,75	1800	1"	1"	176	144	355	9
	AL 24/40	0,75	1500	1"1/2	1"1/2	210	180	445	15