

CIRCULATEURS DOUBLES HAUT RENDEMENT - CHAUFFAGE COLLECTIF

Circulation de l'eau froide ou chaude dans les installations de chauffage collectif
Systèmes de refroidissement et de climatisation
Systèmes de récupération de chaleur, installations solaires et géothermie

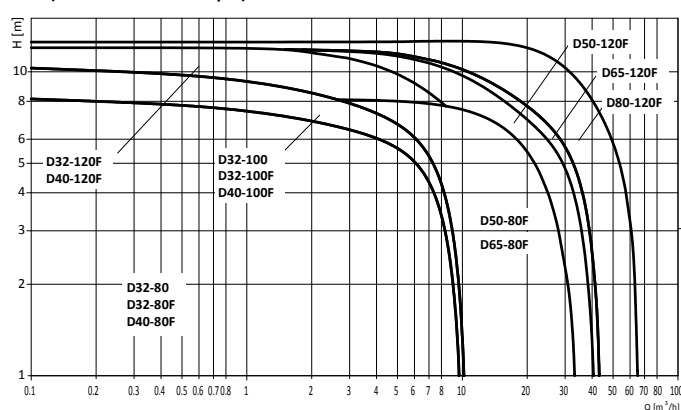
CONCEPTION

- Débit : jusqu'à 80 m³/h
- Hauteur manométrique : jusqu'à 12 m
- Pression maximale de service : 10 bar
- Température du liquide pompé : -10°C à +110°C.
- Moteur haut rendement à aimant permanent
- Protection IP 44
- Isolation classe F
- Monophasé 230 V 50 Hz
- Cinq modes de pilotage :
 - Pression proportionnelle
 - Pression constante
 - Vitesse constante
 - Mode nuit pour réaliser des économies d'énergie supplémentaires
- Communication optimisée :
Affichage et mémorisation des signaux d'alarme et d'erreur sur l'écran pour plus de sécurité
- Entrée/Sortie
- Version F : A brides normalisées

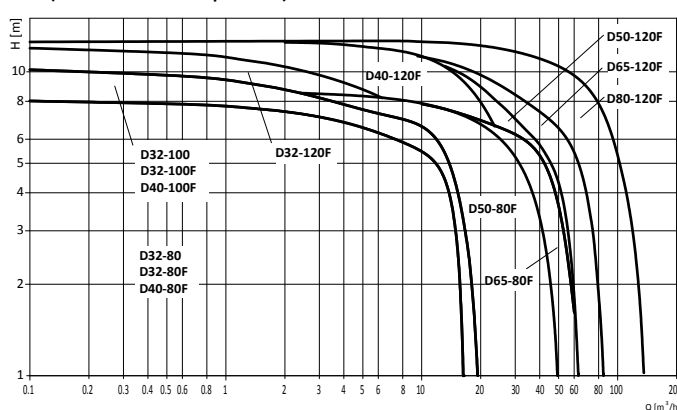


CIRCULATEURS
DE CHAUFFAGE

XLD (fonctionnement simple)



XLD (fonctionnement en parallèle)



RÉF.	Ø - DN	Entraxe mm	Puissance W		Dimensions mm		Poids Kg
			Mini	Maxi	Long.	Larg.	
XL D32-80	1"1/4	220					28
XL D32-100	1"1/4	220					28
XL D32-80F	32	220					28
XL D32-100F	32	220					28
XL D32-120F	32	220	34	251	421	322	27,4
XL D40-80F	40	220	16	194	368	274	21,2
XL D40-100F	40	220	17	222	368	274	21,2
XL D40-120F	40	250	36	545	421	338	28,6
XL D50-80F	50	240	45	501	446	355	33,0
XL D50-120F	50	280	55	935	470	381	41,8
XL D65-80F	65	340	46	502	446	364	38,5
XL D65-120F	65	340	55	935	470	381	43,4
XL D80-120F	80	360	55	1560	481	396	51,3