

Pompes de relevage d'eaux usées, d'eaux vannes (WC) de pavillons, restaurants, bars, hôtels.

Relevage d'eaux pluviales, d'eaux de nappe.

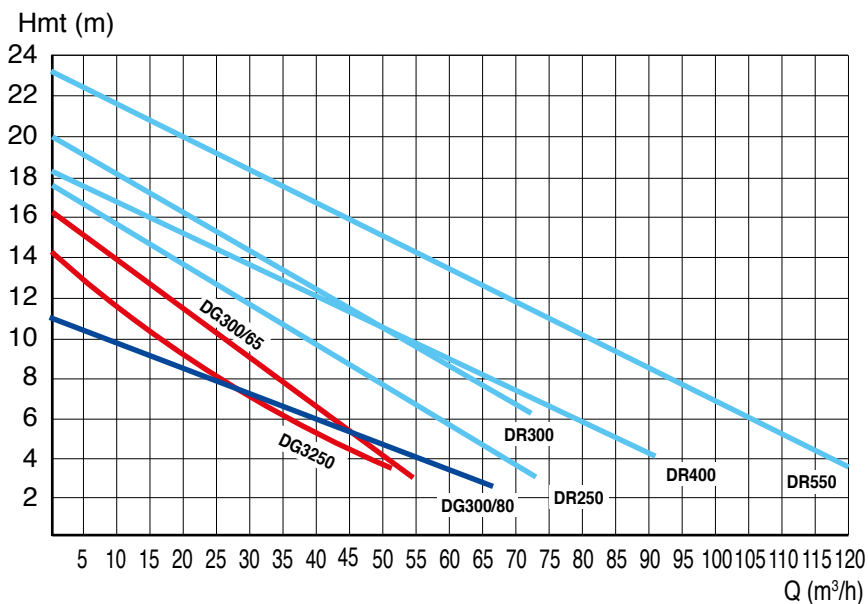
CONCEPTION

- Corps fonte, arbre INOX, turbine fonte
- Etanchéité par double garniture mécanique dans bac à huile.
- Sortie horizontale à bride normalisée
- Moteur équipé de thermosondes de température
- Option sur demande :
 - Version ATEX anti déflagrante
 - Chemise de refroidissement pour fonctionnement à sec
- Température du liquide pompé : +40°C

VERSION EN OPTION

DRY : Pompe en inox 316 pour industrie chimique

Prix et délais : nous consulter



RÉF.	P. kW	Int. (A)	Ø/DN Ref.	Section passage	Type de roue	Dimensions mm		Poids Kg
						Haut.	Ø	
DG250T	1,8	4,3	DN65	65	Vortex	560	300	51
DG300/65T	2,2	5,1	DN65	65	Vortex	580	320	53
DG300/80T	2,2	5,1	DN80	80	Vortex	585	315	55
DR250T	1,8	4,3	DN65	45	Multicanal	545	340	56
DR300T	2,2	5,1	DN65	45	Multicanal	545	340	58
DR400T	3	6,7	DN80	45	Multicanal	685	345	77
DR550T	4,1	8,7	DN80	45	Multicanal	685	345	79

ACCESSOIRES POUR POMPES DGN - DRN

Trép250 Base trépieds pour DG et DR250-300

Trép400 Base trépieds pour DR400-550

POMPES DE RELEVAGE

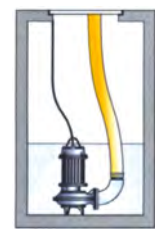


DGN-DRN

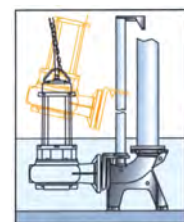


DRY

TYPE DE MONTAGE



Version S : pompe posée sur ses pieds



Version P : pompe coulissante sur 2 barres de guidage jusqu'à son appui sur pied d'assise

ACCESSOIRES POUR POMPES DGN - DRN ➡ voir p. 92 - 93 - 94 - 95 - 96