

POMPE DE RELEVAGE EAUX CLAIRES OU PEU CHARGÉES

Relevage d'eaux claires, de ruissellement, d'infiltration, de bassin, de fontaine, de produits lessiviels.

CONCEPTION

- Versions mono équipée de flotteur de commande automatique
- Livrée avec 10 m de câble
- Corps de pompe inox

DSX :

- Étanchéité par garniture mécanique
- Turbine polycarbonate
- Température maxi liquide pompé : 35°C
- Version 400: double enveloppe de refroidissement permettant le fonctionnement dénoyé

XR :

- Double garniture mécanique dans chambre à huile

- Turbine inox
- Température maxi liquide pompé : +50°C (90°C pendant 3 min)
- Double enveloppe de refroidissement permettant le fonctionnement dénoyé

DRS :

- Double garniture mécanique dans chambre à huile
- Turbine inox
- Température maxi liquide pompé : +40°C (90°C pendant 3 min)
- Double enveloppe de refroidissement permettant le fonctionnement dénoyé
- Équipée d'un flotteur longitudinal réglable pour un encombrement réduit.



XR2

Nouveauté

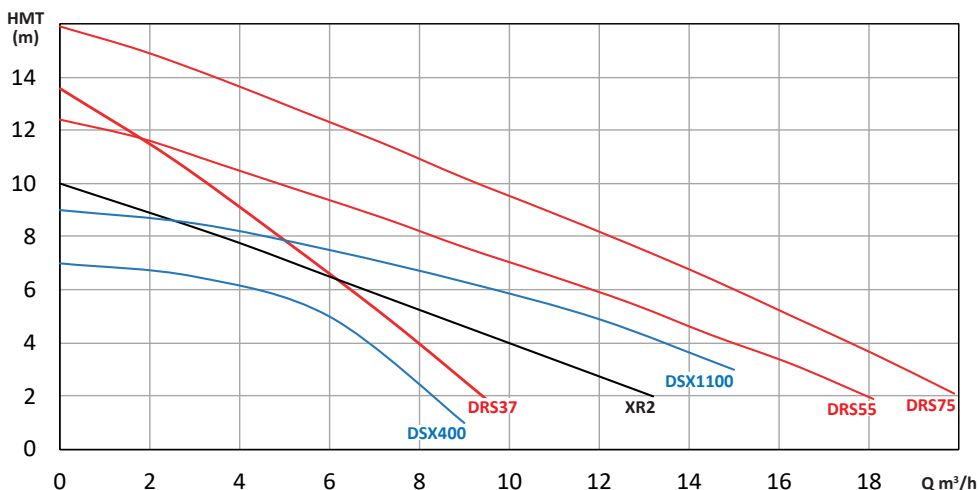


DSX1100

Nouveauté



DSX400



RÉF.		p. kW	Int. (A)		Niveau vidange mm	Ø maxi passage mm	Ø Ref.	Dimensions mm		Poids Kg
Mono	Tri		Mono	Tri				Haut.	Ø	
DSX400		0,4	1,4	-	20	4	1"1/4	253	151	9
XR2M	XR2T	0,37	2	1	14	10	1"1/4	255	147	6
DSX1100		1,1	4,5		30	4	1"1/2	355	192	12

Version GT : Encombrement réduit

DRS37GT		0,37	3,1		90	10	1"1/4	300	276	6
DRS55GT		0,55	4,3		90	12	1"1/2	335	321	8
DRS75GT	DRS75	0,75	5,6	2,4	90	12	1"1/2	335	321	9

Version SF : Mono sans flotteur

DRS75SF		0,75	5,6		90	12	1"1/2	335	321	9
---------	--	------	-----	--	----	----	-------	-----	-----	---

ACCESSOIRES POUR POMPE DE RELEVAGE ➡ voir p. 128 à 134

Version GT:
Encombrement réduit
DRS 37-55-75



Niveau ON :
Réglable de 110 à 150mm

